

习近平致信祝贺黄埔军校建校100周年暨黄埔军校同学会成立40周年强调 为同心共圆中国梦广泛凝心聚力

王沪宁出席纪念座谈会并讲话

新华社北京6月17日电 在黄埔军校建校100周年暨黄埔军校同学会成立40周年之际,中共中央总书记、国家主席、中央军委主席习近平发来贺信,代表中共中央向黄埔军校同学会表示热烈祝贺,向广大海内外黄埔同学及其亲属致以诚挚问候。

习近平在贺信中指出,黄埔军校是第一次国共合作的产物,是我国第一所培养革命军队干部的学校。黄埔军校同学会是中国共产党领导下联系海内外黄埔同学及其亲属的爱国群众团体,成立以来始终秉持“发扬黄埔精神,联络同学感情,促进祖国统一,致力振兴中华”的宗旨,服务党和国家发展大局,为扩大两岸交流合作、反对“台独”分裂、推进祖国统一作出了积极贡献。

习近平强调,新征程上,黄埔军校同学会要牢记建会宗旨和政治使命,继续弘扬“爱国、革命”的黄埔精神,进一步强化思想引领和组织建设,发挥特色优势,坚定反“独”促统,为同心共圆中国梦广泛凝心聚力。希望广大海内外黄埔同学及其亲属不忘先辈遗志,勇担时代重任,积极投身中国式现代化建设,为推

进强国建设、民族复兴伟业作出贡献。

纪念黄埔军校建校100周年暨黄埔军校同学会成立40周年座谈会17日在京举行。会上宣读了习近平的贺信。中共中央政治局常委、全国政协主席王沪宁出席并讲话。

王沪宁在讲话中表示,习近平总书记始终心系海内外黄埔同学及亲属,专门向黄埔军校建校100周年暨黄埔军校同学会成立40周年致贺信,充分肯定黄埔军校的历史功绩和黄埔军校同学会的积极贡献,深刻阐明黄埔军校同学会的性质宗旨和使命任务,对海内外黄埔同学及亲属提出殷切期望,为做好新时代黄埔军校同学会工作提供了根本遵循。我们要深入学习领会,抓好贯彻落实。

王沪宁表示,海内外黄埔同学及亲属具有爱国革命的光荣历史和优良传统,是推进祖国统一和民族复兴的重要力量。要传承弘扬“爱国、革命”的黄埔精神,共同致力于实现中华民族伟大复兴,积极投身中国式现代化建设,共襄强国建设、民族复兴伟业。要坚定不移推进祖国统一大业,积极参与两

岸交流合作,积极推动两岸青年加强交流,共同传承弘扬中华文化,让两岸同胞在交流交往交融中越走越近、越走越亲,不断增进国家民族认同,铸牢中华民族共同体意识。要坚决反对“台独”分裂和外部势力干涉,坚决维护台海和平稳定,坚定守护中华民族共同家园。黄埔军校同学会要深入贯彻落实习近平总书记重要指示批示和贺信精神,把牢正确方向、发挥特色优势、加强自身建设,努力发挥更大作用。

中共中央政治局委员、中央统战部部长石泰峰主持座谈会。全国人大常委会副委员长、民革中央主席郑建邦代表各民主党派中央、群众团体致贺词。全国政协副主席兼秘书长王东峰出席座谈会。

黄埔军校同学会负责人、台湾黄埔同学代表在会上发言。

中央和国家机关有关部门、有关团体负责同志,有关民主党派中央负责人,海峡两岸、港澳和海外黄埔同学及亲属代表,省级黄埔军校同学会负责人等参加座谈会。

巨轮背后的“精雕细琢”

——探访中国船舶大连造船公司

6月的大连,天高海阔,碧海流云。中国船舶集团大连船舶重工集团有限公司(以下简称中国船舶大连造船)一艘大型液化天然气(LNG)运输船停靠在码头,近千名工人正有条不紊地进行货物围护系统施工。

这艘由中国船舶大连造船自主研发、总舱容达17.5万立方米的大型LNG运输船,于2023年6月1日开工,同年12月1日铺底,今年5月27日出坞。计划明年3月首次试航,9月交付使用。

大型LNG运输船,被称为“海上超级冷冻车”,与航空母舰、大型邮轮一同被称为造船工业“皇冠上的三颗明珠”。

“之所以被称为明珠,是因为这类船舶建造难度大。货舱的货物围护系统,即货舱的隔离屏障和热绝缘系统,是大型LNG运输船建造的核心,需要超高的施工精度和超高的质量标准。”中国船舶大连造船LNG运行部负责人毛海波说,施工过程中各工序的安装精度控制在零点几毫米到一点几毫米的量级,一丝微小的身体摆动,就可能对产品不合格。

大型LNG运输船特有的薄膜型货物围护系统,是解决零下163℃的超低温液化天然气储存和运输的核心技术。毛海波说,4个货舱就如同暖瓶内胆一样,承载和直接接触超低温的液化天然气,施工过程涉及长度达数万米的粘连和焊接工作量,必须保证零漏点零缺陷。

粘连、焊接等关键工序,精细度极高。中国船舶大连造船LNG运行部计划工艺科科长秦明介绍,以粘连为例,部分区域粘连需要人工完成,绝缘板需要多少胶,都按面积计算而确定,同时要保证涂抹均匀,才能确保密封性和保温性,使得液化天然气在运输过程中不泄漏且蒸发率低。施工时,货舱要求恒温恒湿,温度控制在20℃至30℃,湿度不超过70%。

如此大型、精细度极高的船舶建造,需要大量的专业技术人才和创新研究。为此,中国船舶大连造船设立了专门的培训中心,专注于薄膜型货物围护系统的建造技术研究,以及货物围护系统专业施工人员的培养。

在LNG综合培训中心,有着34年焊接经验的贾师傅正在验收学员的焊接作业。他打开小型手电筒,仔细查看钢板的焊接处,不时向学员指出焊接的缺陷,并在培训记录本上做好记录。根据要



6月15日,在中国船舶集团大连船舶重工集团有限公司拍摄的正在建造的大型液化天然气(LNG)运输船。
新华社记者 杨青摄

求,学员需要将7块一米多长的薄钢板严丝合缝地依次焊接到一起。

培训中心工作人员介绍,由于工序质量要求高,培训一个工人至少需要3个月时间,仅是焊接就分5个阶段,而且在上岗之前要经过严格的考试,顺利通过才能成功上岗。

近年来,大型LNG运输船的市场需求显著上升。为了抓住市场机遇,中国船舶大连造船于2022年正式加入大型LNG运输船建造的行列,2022年3月31日签订首个项目,并利用两年时间完成了两代产品的迭代升级。“在建的这艘大型LNG运输船的设备国产化率较此前持续提升,按设备种类统计为70%,按设备价值统计为73%。”毛海波说。

据介绍,中国船舶大连造船手持大型LNG运输船订单数量截至目前达到15艘,船期最长的排至2028年,实现了大型LNG运输船的批量设计、批量接单和批量建造。

数据显示,2023年,我国造船完工量、新接订单量和手持订单量国际市场份额均保持世界第一。加快培育海洋工程制造业,我国造船工业正在向制造高技术、高附加值船型升级。

记者了解到,下一步,中国船舶大连造船将继续以数字化、信息化、智能化、精细化为发展方向,加速船海产品制造技术提升,加强高技能人才培养,提升产品国际竞争力。

新华社沈阳6月17日电
新华社记者姚均芳、邹明仲