

党心浇灌科研花 勇当科创“排头兵”

——记茂名石化研究院产品及技术服务管理室主管师岑静芸



广东省科技进步二等奖1项,中国石化科技进步特等奖1项,中国石化科技进步二等奖2项,中国石化科技进步三等奖1项……现任中国石化茂名石化公司研究院产品及技术服务管理室主管师的岑静芸,身为一名在企业科研一线奋战19年的共产党员,她先后承担了23个科技项目,11项成果通过鉴定达到国际先进水平,获得授权发明专利26件,是一名实打实的科技能手。她略作估计,自工作以来累计出差行程达100万公里,上门技术服务累计超过200次,解决难题及客户需求400多项。“与企业同进取,我深感自豪。”接受记者采访时,她的眼神充满对工作、对生活的热爱,胸前佩戴的党员徽章也格外闪亮。

文/茂名日报社全媒体记者 严志强 通讯员 杨峰
图/茂名日报社全媒体记者 岑稳 通讯员 李烨



岑静芸(右二)与团队探讨工作。

锐意进取,做开拓市场的“拓荒牛”

岑静芸团队开发的汽车油箱料安全门槛很高,准入周期漫长,推广难度极大。“有难题就克服难题,正如做技术实验一样,面对市场,我们也要学习、研究,才能逐步开拓。”岑静芸不畏困难、锐意进取。

茂名石化公司坚持产销研用结合,与客户共同推进产业链价值提升,与化工销售华南分公司联合共建产销研用MPRC项目,她作为技术骨干积极参与其中。经过600多项材料性能测试与200多次上机成型试验,成功把公司产品推广进入多个跨国企业供应链,推向下游龙头生产企业,实现创效最大化,同时培育具有行业影响力的专精特新“小巨人”和细分领域“单项冠军”。

绿色低碳,是工业发展的必然趋势。面对“双碳”目标,她立项开发了涉及环保、高铁、水利、废矿处理等多个重要产业链的环保专用料。在国内,该产品有着十多亿元产值的巨大市场。

岑静芸组织攻关立项采用新技术使该环保专用料的催化剂活性提高100%,合格品生产率从21%提高到80%,可实现长周期稳定生产,大量减少过渡料,且产品性能更优,填补了国内生产空白。其制品被应用于高铁建设、南水北调工程等多项国家级重点工程项目,在疫情防控期间被应用于防疫医院建设,成为多个行业龙头企业生产该产品的指定标杆牌号。为改变国内该专用料生产企业用料乱象,她牵头制定行业标准,并积极参与修订国家标准,从原料树脂到制品全方位提高行业的规范性,为提升环保、高铁、水利等重大工程的安全性创造了条件,推进绿色低碳发展。2023-2025年,她负责的两个项目连续三年入选中国石化化工事业部的“揭榜挂帅”榜单,年产量双双突破2.5万吨,同比增长达45%~100%,这些绿色产品累计减排二氧化碳15万吨,相当于种植百万棵树木,取得显著的社会效应和经济效益。

团结协作,做奋勇前行的“领路人”

在政府部门的支持下,中国石化茂名石化公司加大科研人员引进,如今在企博士达93名。成功不忘来时路,岑静芸主动让博士参与到项目中来,像往日自己跟着师傅学习那样,带领大家做实验、走市场、访客户,找到为公司服务的突破点,让团队把共产党员“时时放心不下”的责任感转化为团队“积极担当作为”的高效执行力。

坚守“在科技领域为党工作”信念,岑静芸把个人奋斗同企业创效、地区发展、国家前途命运紧紧联系在一起,追逐理想。近十年,茂名石化公司先后攻克4项具有完全自主知识产权成套技术,使公司成为国内首个可生产高性能环保型冷冻机油的央企,

助力中国石化成为全球第二个可生产mPAO的企业。

为助力铸造高端自主品牌,岑静芸组织技术攻关,实现高密度聚乙烯大中空材料在-30℃下的抗冲击性能提升近一倍;主持攻关开发耐堆码中型中空专用料,成功打造系列拳头产品。近年来,岑静芸牵头开发的20个新产品涵盖了汽车轻量化、土工建筑工程、环保防渗、农业生产、医疗卫生、高端食品包装、日化用品、危险化学品包装等多个应用领域,其中HDPE专用料等7个拳头产品年产量达万吨级,部分产品已实现出口创汇,增效显著,推进高端合成树脂材料实现国产化替代。

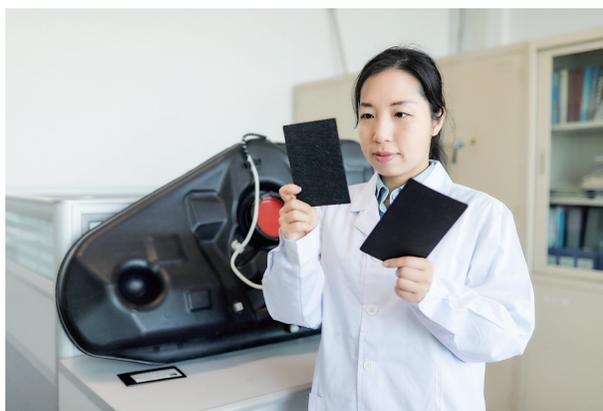
坚守初心,做技术创新的“攻坚者”

2006年,岑静芸硕士毕业,怀着建设家乡的初心,回到茂名石化公司工作,适逢茂名百万吨乙烯改扩建工程建成投用,在各级领导的关心和同事的帮助下,她快速成长,从生产操作一线走上科研岗位。“当时,合成树脂产品被国外企业垄断,公司高瞻远瞩,提出研发高端新产品的任务,我荣幸地成为项目成员。我们承担了多个省部级重点科技项目,开展新材料研发。”对于那些年的“重担子”,岑静芸历历在目。

“共产党员要勇于冲锋,不怕困难。”在岑静芸看来,不忘初心,保持韧劲,就没有解不开的难题。2011年,为打破跨国巨头的垄断,岑静芸承担了总部重点科技项目,开展汽车轻量化专用料的开发。她以用户为导向开展研究,在研发阶段融入客户技术服务及产品推广。她带领团队长年奔走于国内各大生产商,为客户提供加工成型解决方案。截至2024年,岑静芸团队已经完成了600多项材料性能测试与200多次上机成型试验,与16家生产企业、20家品牌建立合作关系,打破国外技术长期垄断,推动汽车轻量化材料产品成功进入全球4大龙头生产企业,成为国内唯一进入跨国企业供应链的同类产品。该产品被列入2023年中央企业战略性新兴产业焕新行动成果,其产销量逐年持续放量增长。她和攻关团队围绕绿色环保方向持续攻关,承担的中国石化重大科技项目“绿色环保汽车轻量化材料技术开发与应用”荣获了2021年度中国石化科技进步特等奖,推动汽车行业“以塑代钢”进程。



岑静芸对汽车油箱成型效果进行跟踪。



岑静芸对汽车油箱料进行性能测试。

记者手记:

十九载扎根石化技术领域,岑静芸牢记自己是一名党员,以初心为灯、使命为帆,在轰鸣的装置与精密的仪器间书写奋斗华章。从攻克关键技术瓶颈到推动成果转化落地,她用专业素养诠释着“工匠精神”,更以党员担当擦亮先锋底色。众多荣誉的背后,是无数个通宵达旦的钻研,是对“卡脖子”难题的执着攻坚。从“新手”成长为“前辈”,从“排头兵”到“引路人”,她将个人追求融入产业发展大局。这种把论文“写”在生产车间,把成果用在强国实践中的坚守,正是新时代科技工作者与共产党员双重身份的生动注脚。