

喜报送到家

# 信宜 10 名 现役军人 荣立三等功

茂名晚报讯 记者陈美任 通讯员文治平 黄柯 新春送喜传捷报,尊崇礼遇暖军心。1月29日,信宜市组织两支送喜报小组,分赴怀乡镇、洪冠镇、茶山镇、信宜市区、白石镇、钱排镇等地,为荣立三等功(三级表彰)的10名现役军人家属登门送喜,将部队的荣誉与地方的尊崇精准送达家属身边。

当日,送喜报队伍高举横幅,醒狮开路、锣鼓喧天、鞭炮齐鸣,喜庆热烈的氛围吸引了大批村民驻足围观、纷纷点赞,“当兵光荣”的浓厚风尚在每一个到访村庄传递。

其中,信宜市委常委、市人武部庄毅带领的小组,先后为怀乡镇大威文馆村冯石生、中垌蔗坝村邱木庆、永隆永庆村周南成、平花村丘郑芬,洪冠镇云丽大村雷钧成,茶山镇平田大河坝村邓倍良等6名现役军人家属送上喜报。相关领导与家属亲切交流,详细了解其工作生活情况,向他们表示祝贺与感谢。

信宜市人武部刘玉保带领的另一支小组,则为人民北路刘家均、玉都街道樟坡村袁桢淋、白石镇官山根竹冲村梁彬、钱排镇龙湾冲岭村李祖庆等4名现役军人家属送去喜报,并向军人及军属的付出致以崇高敬意。

一张张喜报,架起了部队军心士气与地方千家万户的连心桥。此次送喜报活动,既彰显了社会各界对军人军属的尊崇与礼遇,更有效激发了信宜广大适龄青年投身军营、报效祖国的热情。

信宜市民政和退役军人事务局及属地党委、政府主要负责同志参与了此次送喜报活动。

## 福气满园 童趣迎新

根子镇中心幼儿园期末欢乐汇圆满举行



活动现场。通讯员陈华 摄

茂名晚报讯 通讯员陈华 近日,高州市根子镇中心幼儿园内张灯结彩、喜气洋洋,一场以“福气满园·童趣迎新年”为主题的期末欢乐汇暨小红花换购亲子活动热闹开启。全园幼儿、教职工与家长志愿者们欢聚一堂,在充满年味的游戏与互动中,提前迎接新年的到来。

本次活动既是一场期末亲子狂欢,也是幼儿园坚持开展的“小红花换购”月度活动的升级呈现。活动现场,孩子们用平日里通过良好表现积攒的小红花,在“零食年货铺”兑换糖果、饼干等心仪的零食与玩具,在沉浸式的“交易”中,既体验了年货采购的乐趣,也在数字认知与社交礼仪中收获了成长。

除了备受期待的换购环节,幼儿园还精心设置了9个趣味亲子游戏区。在《印福字》区,孩子们蘸上颜料,用印章在红纸上印出一个个饱满的福字,将亲手制作的新年祝福带回家;《钓福鱼》《欢乐套财》等

游戏前,幼儿与家长默契配合,在专注的投掷与精准的垂钓中,收获了集赞与欢笑;《挑灯笼》《快乐抢球》等亲子协作游戏,更是让现场充满了加油声与欢笑声,家长与孩子互动中拉近了距离,也让年味在温暖的陪伴中愈发浓厚。

活动现场,园长为孩子们送上了期末祝福,并介绍了本次活动的设计初衷。她表示,“小红花换购”不仅是对孩子们日常进步的肯定,更希望通过亲子游戏与年味体验,让孩子们在欢乐中感受传统文化,在陪伴中学会感恩与分享。家长志愿者们也全程参与其中,协助维护秩序、分发物料,成为活动中温暖的助力。

活动结束后,不少家长表示,这样的活动既让孩子们在玩乐中得到了锻炼,也让家长们感受到了幼儿园教育的用心。孩子们带着亲手印的福字和兑换的礼物满载而归,班级群里分享的照片与视频,更是让这份快乐延续到了每个家庭。

## 茂名石化打好水效提升“主动仗”

茂名晚报讯 “2025年12月4日,南循新鲜水系统反洗水回收项目建成投用,这意味着每小时可回收生产废水50吨,相当于为企业‘拧紧’了一个看不见的水龙头。”茂名石化水务部炼油作业区联合二班班长陈小宁心中难掩兴奋。茂名石化深入践行绿色发展理念,上下“把水当油管”,深挖节水增效潜力,从优化调整着手,从项目落地着眼,节水“妙招”纷纷呈现,为水资源循环利用增添实绩。2025年累计节水1860多万吨,其中,回用废水1159.3万吨,连续5次获得石油和化工行业乙烯水效“领跑者”标杆企业称号。

### “回”字为要深挖节水潜力

向再生要资源,让废水变活水。茂名石化水务部各作业区从优化调整着手做大回用水量,通过优化处理工艺和提高处理效率,实现了废水的高效利用和减量化排放。炼油作业区实施废水源头管控,严格执行废水分级控制,减少废水场遭受冲击的频率,废水处理效率与回用水质量得到大幅提升,确保回用水合格率始终保持在100%,回用水高品质外送,让生产废水“二次上岗”;化工作业区把提高双膜处理装置的产水量作为长期攻关的重点课题,通过持续优化各项操作参数,及时更换RO反渗透膜,装置产水量稳步提升,当前装置运行平稳,每小时产水量突破150吨,最大限度发挥双膜处理装置在水网络优化中的关键作用,带动废水回用率达到61.98%。

同时,茂名石化水务部炼油作业区紧盯边沟水回收利用,当班操作工巡检过程中时刻盯着三路边沟来水情况,通过将三股洁净边沟水引至集水池,进行处理后回用,每小时新增回用量50至100吨,降低了新鲜水使用量,减少了废水总排口水量。

### “攻”字破题节水项目落地

受供水管线制约,茂名石化炼油区域回用水量一直无法增加,最大供回用水量约800吨/小时。2025年10月初以来,茂名石化水务部组织技术攻关,利用原5号路与12号路交界处至2号路与5号路一条DN200管线,两头分别接通东线回用水管道和西线回用水管道,将东线的回用水直供西循、CFB循装置使用,项目投用后,新增回用水量50吨/小时,取得较好的成效。

2025年,茂名石化水务部加快反洗水回收项目施工进度,项目于12月初正式投入使用,通过高效分离泥水,将以往外排的反洗水全部回收处理后,再次汇入回用水流程,作为循环水补充水使用,成功实现了生产过程中“废水”的资源化利用,月节水量达到3.6万吨。

“以前没想到还能省出这么多水,现在我们把每一滴水都能利用起来。”茂名石化水务部炼油作业区工艺员谭文东自豪地说。

### “优”字增效构建节水模式

探索“源头优化+过程优化”节水模式,在“优化”两字上做足文章。茂名石化水务部将工艺技术管理作为节水增效的重要抓手,通过完善工艺操作动态调整机制、开展工艺参数优化攻关等,推动工艺操作与降低水耗管理协同优化。炼油作业区技术人员针对新鲜水生产系统纤维滤池反洗周期进行优化,通过反复调试与数据测算,将反洗周期从20小时调整为24小时,每天节约新鲜水耗400余吨。

茂名石化水务部把提高和稳定循环水浓缩倍数作为节水的主要途径,抽调技术人员展开“提高循环水浓缩倍数课题”攻关,分析影响浓缩倍数提高的诸多因素,及时采取相应对策并分头实施。化工作业区技术

人员精准计算,动态调整旁滤反洗频次,将系统浓缩倍数稳定在6.5左右,循环水系统水质合格率始终保持100%,既保障了生产,又节省了水。

### “天”字发力雨水巧变资源

茂名石化地处南方雨水丰沛地带。水务部采取有力措施,最大限度回收利用厂区雨水,有效减少新鲜水消耗。雨水收集,坚持“高水高用,低水低用”的雨水回用原则,努力优化水系统运行方案,做到洁净雨水应收尽收,实现效益最大化。各作业区制定雨水回用方案,及时关注暴雨、雷阵雨等预警信息,提前做好水系统调整和雨水收集准备。严格落实生产区雨污分流管理规定,指导班组做好雨前雨中雨后各项检查,增加雨排边沟水质巡检频次,确保清洁回收各批次雨水。同时,他们将雨水监控池保持低液位,适时回收洁净雨水等水源,经处理后作为回用水替代新鲜水使用。

为尽收雨水,每次大雨来临,茂名石化水务部化工作业区未雨绸缪,先腾空各池、罐,为接收雨水预留最大的储存空间。下雨时,他们安排至少2人专门留守10号线,不错过每一滴雨水。他们通过控制边沟闸板,把洁净雨水引流进入回收点的集水池,再用回收泵把处理后的雨水送至高效过滤罐,处理后送到循环水场使用,减少工业取水。2025年,累计回收洁净雨水29.47万吨,较好地当地汛期丰富的降雨转化成生产资源。

此外,茂名石化水务部各作业区工会开展废水回用、雨水回收专项劳动竞赛,对多产回用水、多回收雨水的优胜班组、先进个人及时进行奖励,有效调动员工节水增效的热情,形成你追我赶浓厚氛围。

(茂名日报社全媒体记者梁惠娟 见习记者陈灵灵 通讯员张亚培 张木旺)