

党旗领航：众和公司党员用担当擦亮先锋底色

■通讯员 梁小杰 阮冰锋 李伊雯 刘昱君 林捷 黄楚皓 钟小平 何健苗 王薇 吴汉梅 梁欣怡

“

中共广东众和化塑股份公司委员会下设1个党总支，16个党支部，323名党员。公司党委先后获评广东省“两新”百强党组织、广东省非公党建工作示范点、茂名市先进基层党组织等。在全面贯彻党的二十大精神奋进征程中，众和公司始终以党建引领高质量发展，公司党委聚焦“党员模范标杆”工程，今年评选出5名来自不同岗位的“模范共产党员”，他们是众和公司各条战线上勇担使命的先锋榜样。

他们中，有扎根生产一线的“掌舵人”，以优化工艺、增产创效的实干突破产能瓶颈；有工程建设中的“匠心标杆”，

用专业担当啃下硬骨头，在项目攻坚中实现“零事故”交付；有安全生产线上的“三最铁人”，以“毫厘必较真”的严谨守护装置平稳运行，攻克胶粒水泵堵塞等技术难题；有设备管理领域的“冲锋君”，以敏锐预判消除重大隐患，主导技改推动装置扩能增效；更有分析岗位上的“红旗手”，用99.9%的检测准确率和创新方法筑牢质量防线。

每一个故事都是一面旗帜，每一份坚守都是一种力量。让我们走进他们的奋斗现场，感受“干一行、专一行、精一行”的工匠精神与新时代共产党员的责任担当，共同汲取奋进新征程的磅礴动力。



陈志先，中共党员，圣风分公司经理，工程师，众和公司模范共产党员。



胡文龙，中共党员，茂名众和化塑建筑安装工程集团有限公司副总工程师，众和公司模范共产党员、青年岗位能手、先进员工。



朱大群，中共党员，呈驰分公司生产部部长，化工工程师，众和公司模范共产党员，安全勋章、安全先进个人、呈驰三线建设特等功获得者。



赖德君，中共党员，天行分公司生产部副部长，众和公司模范共产党员，HSE先进个人、先进员工。



黄艳芬，中共党员，鲁众华公司分析工艺主管，茂名市三八红旗手，众和公司模范共产党员、三八红旗手、先进个人、节约之星。

陈志先：心系安稳 志在争先

从2022年7月14日到圣风分公司担任经理那天起，陈志先每天的第一项工作，是坚持到PSA提纯装置中心控制室参加班组交接班会，进行连续安全生产挂牌仪式。一个沉稳的身影正对全天的生产任务逐项部署安排、落实职工的安全生产责任，声音铿锵有力：“安全作为头等大事，是我们时时放心不下、人人高度负责……”作为生产一线的“掌舵人”，安稳创效早已深深熔铸于陈志先的工作日常。

压缩机是PSA装置的“心脏”所在。2023年8月，突如其来的C401压缩机故障让生产面临窘境。为不影响生产连续性，在缺少备用机的紧急情况下，他沉着冷静，带领技术骨干主动开展设备故障攻坚战，组织各专业迅速吊装吊头作业，紧急联系厂家讨论定下返厂维修方案后，日夜兼程，跨越了2300多公里派遣设备专业人员深入山东冰轮压缩机厂监督维修，最终仅用7天时间便完成抢修，硬抢回了618吨氢气产量。

这样的紧急“战役”贯穿他的日常工作：台风暴雨天气导致装置晃电，他率先冲进一线齐膝深的积水靠前指挥；夜幕下，紧急处

置高压电跳停故障，遭遇雷击损坏后GDS可燃气体报警器的修复难题……他先后带领技术骨干安全高效完成5次项抢修任务，为装置的长周期运行筑牢坚实防线。

面对全球经济下行的压力，陈志先始终铆足全力在“安全优化生产，提高产量创效”的目标上，带领各专业技术骨干精心研究，通过采取优化4#PSA单元产品氢气纯度的方式，不仅确保产品氢气密度的最大化，更实现全年增产氢气800吨。同时，通过合理优化调整压缩机负荷的策略，在确保压缩机负荷、产品质量、机组运行状态良好相匹配的前提下降低压缩机耗电量，再结合季节性调整循环水温度变化的方法，成功将电单耗由296Kwh/T下降到190Kwh/T的最佳水平。如今，分公司已实现连续3031天安稳生产，效益2次位居公司“争先创优”竞赛板块第二、6次位居第三。

当荣获模范共产党员的喜讯传来，正在中心控制室大屏幕前的陈志先只是淡然一笑，很快又继续投入到新的生产攻坚战中。对他而言，鲜花与掌声只是奋斗路上的点缀，他的目光又聚焦在更远的地方——向连续安全生产一万天目标稳步迈进。

胡文龙：工程一线的“党员匠心标杆”

在14年党龄与工程生涯的交织中，胡文龙始终以“时时放心不下的”责任感，在工程建设现场诠释“一个党员一面旗”的内涵。

胡文龙的头衔很亮眼：一级注册结构工程师、一级注册建造师，4项实用新型专利获得者，岩土专业国内顶级期刊《岩土力学》论文作者。但最让他珍视的，是工地上那个“协调者”与“守护者”的角色。当化工火炬气改造项目进入冲刺期，他连续4昼夜驻守现场，像精密齿轮般咬合30余个作业环节，实现“零事故”中交；当该公司在某国有企业大型工程项目建设期间面临换帅时，他主动请缨，带着团队在现场吃住4个月；2025年春节前夕，更以17天交出两台三塔预制场的极限战绩。白天穿梭双片区协调班组，深夜审批方案推演风险，混凝土浇筑的凌晨时段，他总用布满血丝的眼睛盯着每一道工序。

父亲生病期间，他每日清晨照顾完父亲，7点前必到工地，深夜下班后又驱车赶回医院陪护。行车记录仪记下他最忙时一天往返炼油、化工、港口4次的轨迹，日

均60公里奔波中，化工及炼油片区的早晚协调会从未缺席。即使如此，他带领的团队实现“零考核”，赢得业主3次通报表彰。“有胡总工在，我们心里就踏实。”施工人员的赞誉，是对他专业担当的信赖。

在质量管理线上，他是“铁面”守门人。牵头修订QHSE体系时逐字核对规范，推行项目制改革筑牢制度防线。一次业主为赶工期要求降低焊接标准，他用相关规范条文以及专业数据说话，对低标准和违反质量规范的施工要求据理力争，消除质量隐患。从钢筋间距到混凝土坍落度，每个环节都留下他严谨的足迹，推动隐蔽工程验收合格率大幅提升。

这位从生产一线成长起来的技术骨干，总把“我来干”挂在嘴边，用实实在在的行动带领团队攻坚克难。他常对同事说：“搞工程就得把每个细节抠到位，这才是该有的担当。”

当他把党员徽章别在工装上穿梭现场时，那抹红色不仅是身份标识，更成了大家衡量工程质量标杆。

朱大群：安全生产线上的“三最铁人”

清晨6时30分，天刚蒙蒙亮，朱大群已经站在了丁苯透明抗冲树脂装置控制室的主控大屏幕前。他专注地查看着报警记录，目光突然在某一行数据上，眉头微蹙。作为生产部部长，他对每个工艺参数都了如指掌，即便是最微小的操作偏差，也逃不过他的眼睛。

“安全生产容不得半点马虎”，这是朱大群常挂在嘴边也一直以身作则的话。他带领部门制定了严格的规章制度，推行班组组长竞聘上岗制度，让真正有能力、

有责任心的员工脱颖而出。在他的带领下，班组形成了“操作必合规、毫厘必较真”的严谨作风。今年以来各岗位工艺指标控制平稳，工艺报警大幅下降。

2025年初接手呈驰三线装置凝聚单元工艺管理工作时，朱大群面对的是胶粒水泵频繁堵塞，月产量长期卡在2000多吨瓶颈“老大难”问题。他带领团队连续数月扎根现场，通过上百次试验找出症结，创新提出“提速+优化”双管齐下的方案。经过数十次调

试，成功攻克困扰产线两年的“顽疾”，不仅将连续生产周期从10天延长至30天，月产量突破3000吨，蒸汽单耗更下降0.6吨，一季度就节省成本约100万元。这一串数字背后，是朱大群们无数个日夜的坚守。

2024年五一假期风雨交加的夜里，刚到家不久的朱大群接到警报立即又返厂。全厂停电，情况紧急，他沉着指挥：“所有人中控室集合！”接着带头冲进了现场。在应急灯微弱的光线下，经过两小时的抢修奋战，终于让生产线重新运转轰鸣起来。

这样的“应急返厂”对朱大群

已是平常。大修期间，他连续多日通宵达旦；开车前，他挨个检查阀门、复核参数，确保万无一失。他的手机24小时开机，无论深夜还是节假日，随时随到。同事们都说：“老朱就没有哪天不守着装置的，干起活来投入得很。”

日复一日，年复一年。朱大群始终不忘初心，牢记使命——用“最遵章”的敬畏守住安全红线，用“最用心”的钻研突破技术瓶颈，用“最严格”的标准锻造生产管理铁军。在这片化工热土上，他比晨光更早启程，又比星月走得更晚，以实际行动诠释了共产党员的责任与担当。

赖德君：能守能攻的“冲锋君”

在天行2-硫基乙醇装置区，赖德君伫立在硫化氢压缩机旁：指尖感应外壳温度，耳捕捉细微声响，目光锁定仪表数据。这是每日雷打不动的设备“诊脉”。自主管分公司设备专业以来，他以严谨作风在安全生产与效益攻坚的双重战场上，诠释着“能守能攻”的先锋本色。

“只要公司需要，我永远冲锋在前！”誓言铿锵，映照赖德君23年如一日的坚守。初入天行，他白天扎根现场“摸”工艺，夜晚钻研“啃”图纸，迅速成长为装置首代操作能手。在担任班长的16年间，他带领班组累计消除60余项安全隐患，整改33项施工质量隐患，所辖班组屡获“先进班组”荣誉。经他培养的技术骨干，现已成为各岗位的坚实力量。

2022年底，赖德君从对位酯项目调回天行分公司，担任生产部副部长。时值2-硫基乙醇装置2000吨/年扩建关键期，他主动放弃所有节假日，日夜蹲守现场，统筹设备安装、优化管线布局；及时纠正施工偏差，杜绝材料浪费；更主导实施汽化器安全阀改造、压缩机操作柜智能防护罩加装、

设备隐患预警系统升级等多项技改，推动隐患发现效率跃升40%。一次巡检中，他敏锐发现硫化氢压缩机螺栓异常，尽管运行参数未见波动，却触发了他的警觉：“这与对位酯混合机沙眼隐患的初期征兆高度相似。”凭借惊人的经验迁移和风险预判能力，他执意深挖，最终揪出螺栓断裂的隐患，成功避免了重大安全事故。

“效益源于毫厘之功！”赖德君将降本增效理念深植于每个工作环节。他建立“利旧物资数据库”，修复报废设备80余套；冒着酷暑徒步3公里勘察管线，优化方案削减12项外委；工程签证审核以“毫米精度”严防漏洞。2-ME装置从1500吨/年扩能到如今20000吨/年，他凭借过硬专业素养累计创效逾40万元。

“装置大修期间，他陪护生病住院的父亲一天，就返回岗位了。”在同事眼里，赖德君的天平总是倾向事业。面对家人的无言支持，他将愧疚深埋心底。装置不眠的灯火，见证着这位共产党员的使命担当。赖德君的身影，带着不变的坚毅，正朝着下一个工作目标稳步迈进。

黄艳芬：分析岗位上的“红旗手”

鲁众华公司分析室里一大早就忙个不停，处处透着严谨的工作氛围。黄艳芬听取交接班汇报，马不停蹄走进色谱室查看前一晚实验数据，为分析数据做“体检”。“取样漏斗保持干燥，避免增加样品水分……”她叮嘱年轻技术员。这苛刻的“干燥”要求，是她以党员的标准把好每日分析数据的第一道关口。

在鲁众华公司碳五分离、异戊橡胶合成装置区，近二十座精馏塔日夜运转。黄艳芬带领团队穿梭其间，以党员的担当筑牢质量防线：原料入厂紧盯检测仪数值，中控分析观察反应釜试样变化，成品检验复核关键指标。一年超五万项的检测，99.9%的准确率背后，是她作为党员对“精益求精”的执着坚守，为生产提供着精准数据支撑。

她与团队调试气相色谱仪，开发四种全新检测方法，助企业在行业质控赢得话语权。为攻克一个关键指标长达两小时的检测瓶颈，她以党员的韧劲逐秒分解操作流程，重新设计样品前处理步骤，优化升温程序，最终将时间压缩至三十分钟。在原料准入环节，她创新建立的原料风险预警

机制敏锐捕捉着大数据曲线的异常波动，将不合格原料拦截率硬生生提升了30%；产品出厂环节，“三级质检”的严谨链条高效运转——班组自检、部门复检、企业抽检环环相扣，出厂效率跃升40%，合格率持续攀升。

节能增效的勋章，由汗水与智慧共同铸就。黄艳芬的指尖不仅翻阅数据，也紧握工具。面对一台信号不稳的老旧色谱仪，她手持电烙铁，在密集的电路上精准更换元件。十几台经她主导改造的设备重获新生，故障率骤降60%，寿命延长五年，为企业节约设备更新成本数万元。她主导编制的《分析室仪器设备维护保养内校记录》，细化设备日常点检、定期保养、故障维修等流程，使设备综合利用率提升至90%以上。

在大量的检测数据中，黄艳芬总能精准发现关键问题。这源于她对每一组数据的认真核查，更源于她始终如一的负责态度。作为党员，她明白责任就体现在每一项精密的检测里，体现在为企业生产严把质量关的过程中，用实际行动展现着党员的先锋本色。